

N2.12 更换带有翼片的袋支撑接头拉杆 (三接头)

拆卸带有翼片的袋接头拉杆 (三接头) 支撑

铰接的 (三接头) 拉杆不再随帆布提供: 在需要它们时, 必须单独订购。

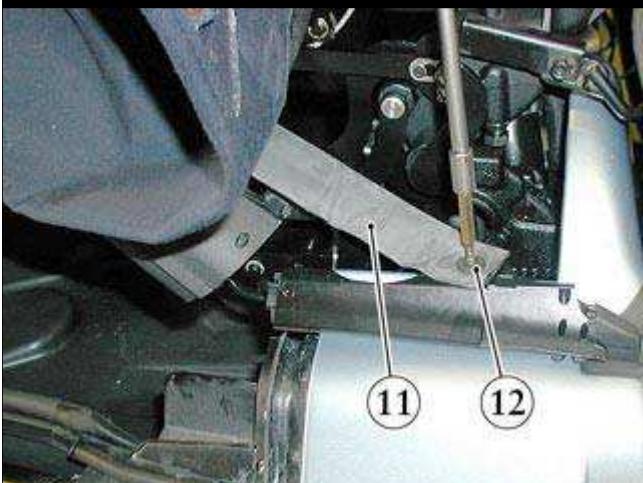
相同步骤适用于更换右侧或左侧部件。图示为右侧部件。

- 移动软顶并将其锁止到位, 让带有翼片的袋 (翼片) 处于垂直位置。



● 要接近拉杆对中销, 有必要从侧面立柱分离帆布, 松开使用密封圈紧固接头臂的螺钉(1)。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



● 从接头臂释放帆布弹性带(11), 松开螺钉(12)。

型号: F430 Spider Europe - 更换带有翼片的袋支撑接头拉杆 (三接头)



- 分离接头拉杆内侧的弹性带（2）。
- 拆卸将带紧固到拉杆上的螺钉（3）。

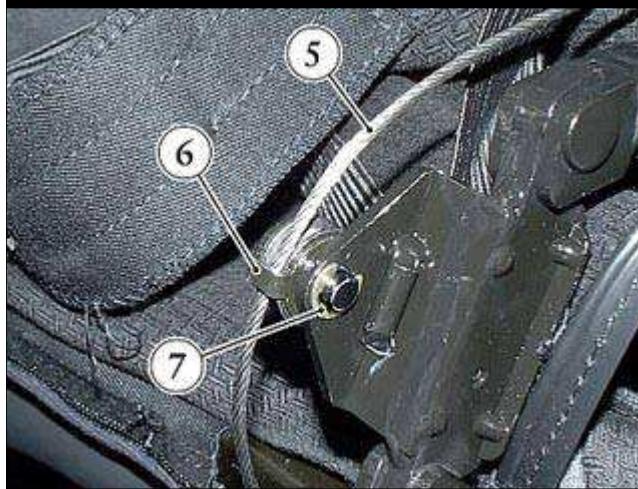


- 去除翼片驱动绳（5）调节螺钉（4）上的热缩保护材料。

中国技师俱乐部
QQ:58362708

- 标记调节螺钉相对于绳和固定端的位置，以将其重新安装到同一位置。
- 从软顶拱的螺纹端拧下绳以及调节螺钉，然后从绳拆卸螺钉和锁紧螺母。

型号: F430 Spider Europe - 更换带有翼片的袋支撑接头拉杆 (三接头)

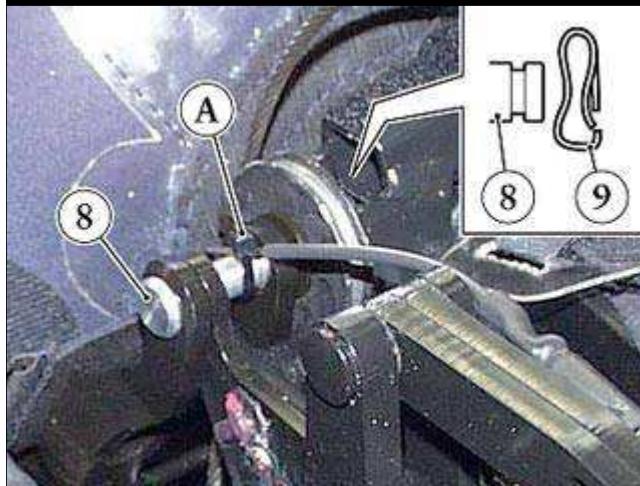


- 从对应拉杆上缓速带轮的固定支架(6)拉出绳(5)。
- 在拉出止动环(7)之后，从拉杆拆卸销和带轮以及拉线固定支架(6)。



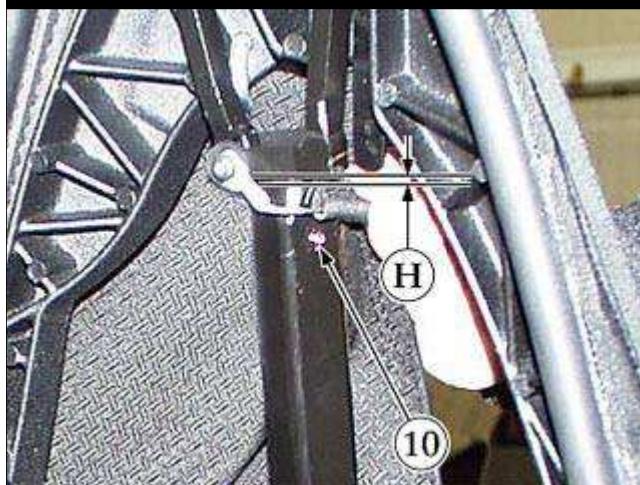
- 当还更换销驱动绳(5)时，必须从摆臂内侧分离随弹簧提供的绳末端。

型号: F430 Spider Europe - 更换带有翼片的袋支撑接头拉杆 (三接头)



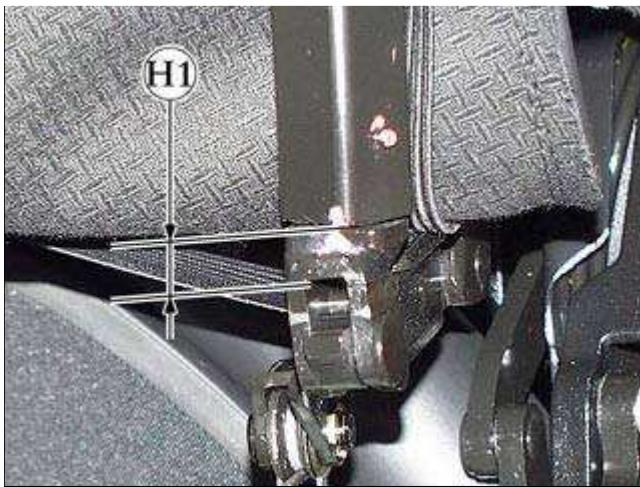
- 切断保持约束拉杆对中销张紧绳(8)的夹子(A)。
- 从拉杆对中销内侧末端拆卸固定弹簧(9)，然后滑出销，释放带轮、相应的绳固定支架和拉杆接头端。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



- 松开后拱侧拉杆上的定位销(10)。为了配置新的接头拉杆与原装拉杆，在后者测量固定端和移动元件之间的距离(H)。

型号: F430 Spider Europe - 更换带有翼片的袋支撑接头拉杆 (三接头)



● 在后者, 测量固定端和移动元件之间的距离(H1)。

● 拧下并拆卸整个接头拉杆。

将支撑的接头拉杆 (三点接头) 重新装配至带有翼片的袋

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



拧紧力矩

弹性带 - 弓形结构、连接拉杆和管接头臂

M3.5 螺钉

Nm

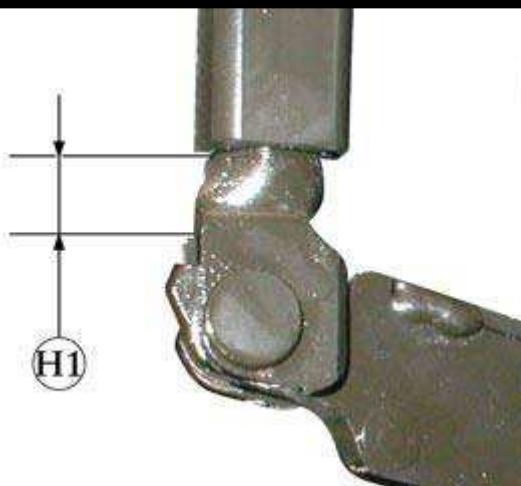
等级

1.7 Nm

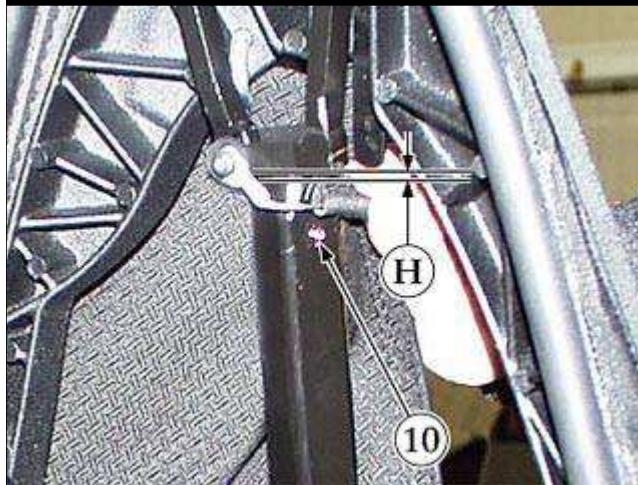
B

即使它们没有受到损坏, 在每次重新装配时也要更换销、带轮、导向装置壳体、环和固定夹。

型号: F430 Spider Europe - 更换带有翼片的袋支撑接头拉杆 (三接头)



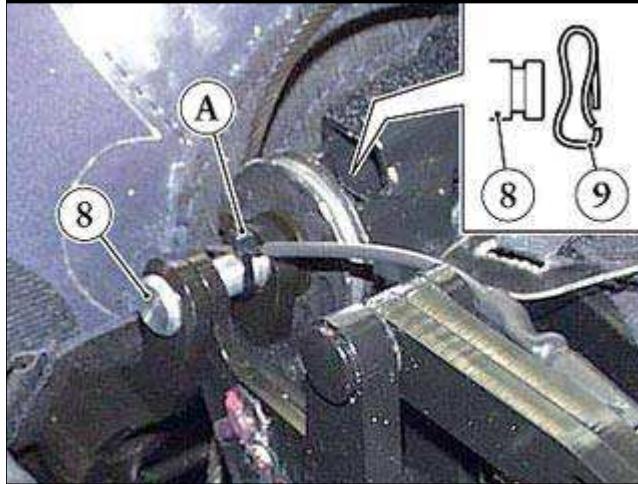
● 拧紧新接头拉杆螺纹端上的活动元件，恢复拆卸过程中测量的距离（**(H1)**）。



● 将定位销**(10)**锁止到拉杆上。

● 将新接头拉杆的活动元件拧紧到后拱的螺纹端，恢复拆卸过程中测量的距离（**(H)**）。

型号: F430 Spider Europe - 更换带有翼片的袋支撑接头拉杆 (三接头)



- 将拉杆的接头端放置在后部车顶框架中，匹配孔并从外部插入新的销（8）。
- 将绳放置在带轮上并安装固定支架。然后将其安装到销末端。
- 将新的固定夹（9）安装到销上（以前使用螺丝刀分离了两个薄板），然后确保它完全插入销上。
- 将撕拉夹子（A）安装到销上，以保持上部翼片帆布张紧绳如图所示定位。



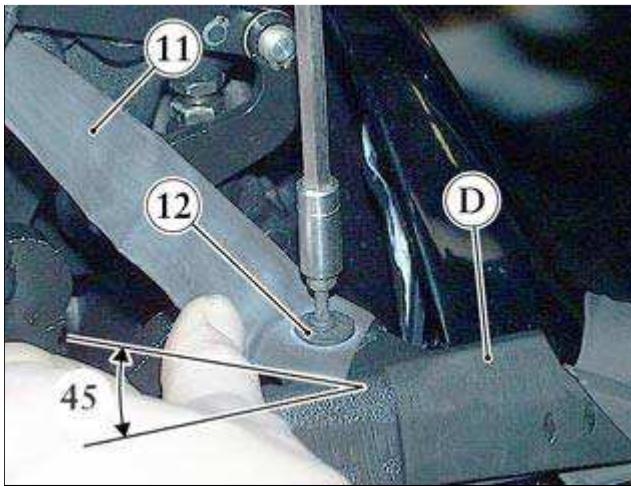
- 将新绳弹簧(5)提供的末端紧固到车顶的摆臂上并将拉杆放置到缓速带轮上。
- 将弹性带(2)紧固到接头拉杆内侧并使用垫圈(13)拧紧螺钉。



QQ: 303622708

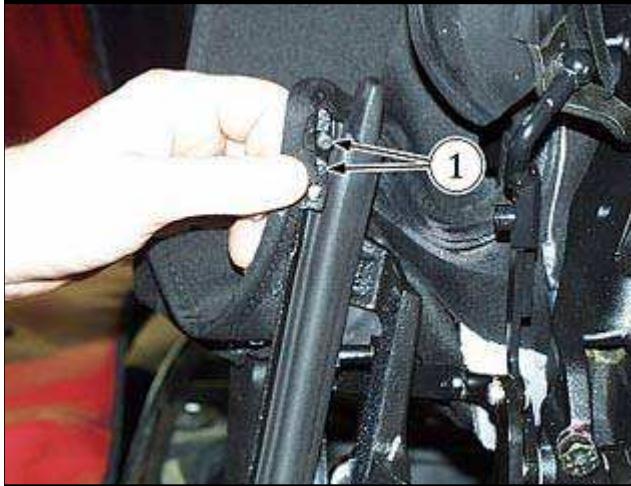
拧紧力矩	Nm	等级
M3.5 螺钉	1.7 Nm	B

型号: F430 Spider Europe - 更换带有翼片的袋支撑接头拉杆 (三接头)



- 将以前拆卸的橡胶带(11重新装配到臂上并安装螺钉)(12)。
- 将橡胶带的涂层端相对于接头臂(A)移动 45° , 然后锁止螺钉(12)。

拧紧力矩	Nm	等级
M3.5 螺钉	1.7 Nm	B

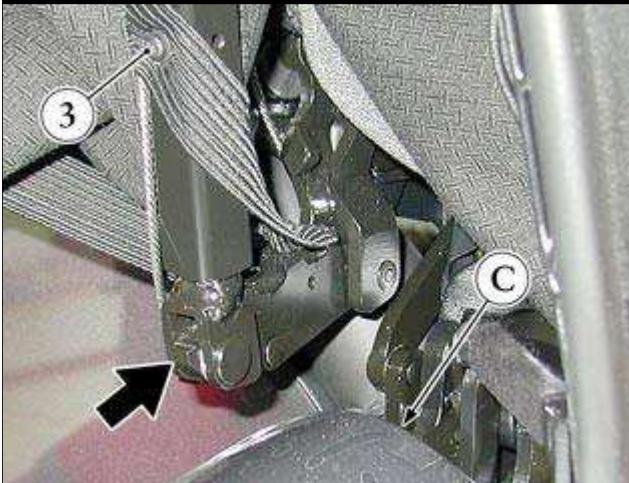


- 设计帆布形状, 在侧面边缘上进行双折叠, 使用螺钉 (1) 将其紧固到带有密封圈的接头臂。

型号: F430 Spider Europe - 更换带有翼片的袋支撑接头拉杆 (三接头)



将热缩护套(B)插入绳(5)的末端并拧上后者的锁紧螺母和调节螺钉。拧紧后拱螺纹端上的调节螺钉(4)，保持初始长度。



按压接头拉杆下端（参见箭头），检查并确认铰接机构移动自如，没有干扰。



在开始移动之前适当保护这些部件

如果没有正确固定接头拉杆，其下端可能接触盖表面(C)

- 完全打开和关闭软顶两次，检查并确认没有干扰。
- 确保帆布在翼片上方伸展张紧并且下部密封圈正确展平。
- 要增大或减小盖上翼片的压力，必须增大或减小接头拉杆和驱动绳的长度。
- 在进行所有调整之后，使用空气加热器将热缩材料(B)应用到调节螺钉上。
- 利用适当的孔，用螺钉(3)将带紧固到拉杆上。